



UTILIZZO

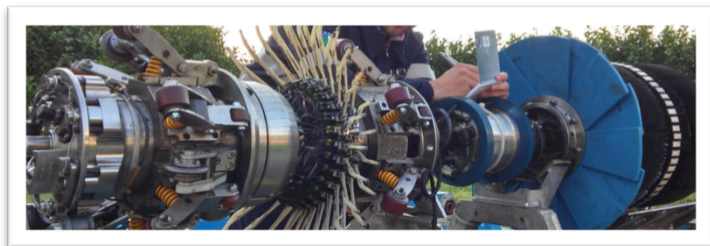
Ispezione di gasdotti e condotte.

POSIZIONE DELL'OPERATORE

Esterno.

DIMENSIONE DELLA CONDOTTA

Variabile.



METODO

Dispositivo che può utilizzare contemporaneamente diverse tipologie di ispezione: magnetoscopica per il dimensionamento dei difetti, multicanale per individuare e dimensionare le deformazioni geometriche, unità di navigazione inerziale per la georeferenziazione della condotta e sensori per la misurazione quantitativa dello spessore di parete. Altri pig possono effettuare ispezioni a flusso magnetico disperso, ad ultrasuoni o per mezzo di vibrazioni. Questi metodi richiedono pulizia approfondita della tubazione nonché assenza di residui, di conseguenza necessitano di ripetuti passaggi con pig appositi di pulizia prima dell'ispezione definitiva. Il pig a onde guidate può effettuare l'ispezione in due momenti: la prima fase consiste nel controllo della condotta alla ricerca di corrosione o pitting. Successivamente può essere svolta l'ispezione della zona individuata con ultrasuoni convenzionali a misura di spessore, o l'ispezione di eventuali saldature se necessario. Durante l'ispezione, la condotta può essere in-service.

CARATTERISTICHE DI MOBILITÀ

Sistema mobile, non-climbing.

CARATTERISTICHE DI ESPLOSIVITÀ

Non disponibile.

