



UTILIZZO

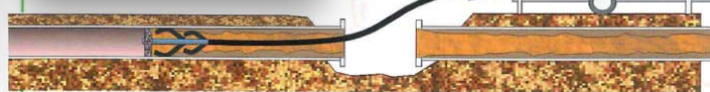
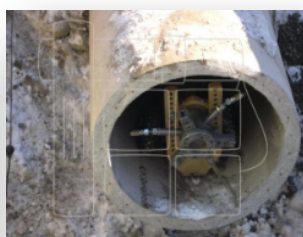
Disincrostazione delle condotte in pressione mediante raschiatura meccanica.

POSIZIONE DELL'OPERATORE

Esterno.

DIMENSIONE DELLA CONDOTTA

Non disponibile.



METODO

Una prima soluzione può prevedere l'impiego di un'apparecchiatura di superficie che veicola all'interno della condotta delle aste flessibili a cui si agganciano rigidamente degli scovoli in lamelle raschianti e/o spazzoloni di lucidatura. Il traino e la lenta rotazione delle aste favoriscono l'azione raschiante del treno di testate di pulizia. Il treno di raschiatura può essere seguito da una telecamera. L'operazione non richiede eccessiva acqua lubrificante durante il lavoro. Un secondo metodo può prevedere il traino mediante fune o nastro di un treno di raschiatori a lamelle e spazzole di tipo non rotativo. L'argano è impostato su velocità fisse, in funzione del diametro. In base alle condizioni delle incrostazioni e del tubo viene ottimizzata la disposizione dei "vagoncini" di calandratura o raschiatura, o viene definito il numero di passaggi necessari. Dopo l'uso dei raschiatori meccanici si asporta dalla condotta trattata il rifiuto prodotto mediante un idrolavaggio. La finitura della disincrostazione può essere realizzata mediante il passaggio di pig in poliuretano veicolati ad aria o acqua. Questo passaggio finale rimuove gli ultimi residui di pulizia e le tracce di acqua di lavaggio.

CARATTERISTICHE DI MOBILITÀ

Sistema mobile, non-climbing.

CARATTERISTICHE DI ESPLOSIVITÀ

Non disponibile.

