

SENSORE ACUSTICO PER IL CONTROLLO DI SERBATOI



ATTIVITÀ

UTILIZZO

Analisi delle caratteristiche del contenuto di serbatoi, svolta preventivamente alla pianificazione delle successive attività di manutenzione, ispezione o pulizia.

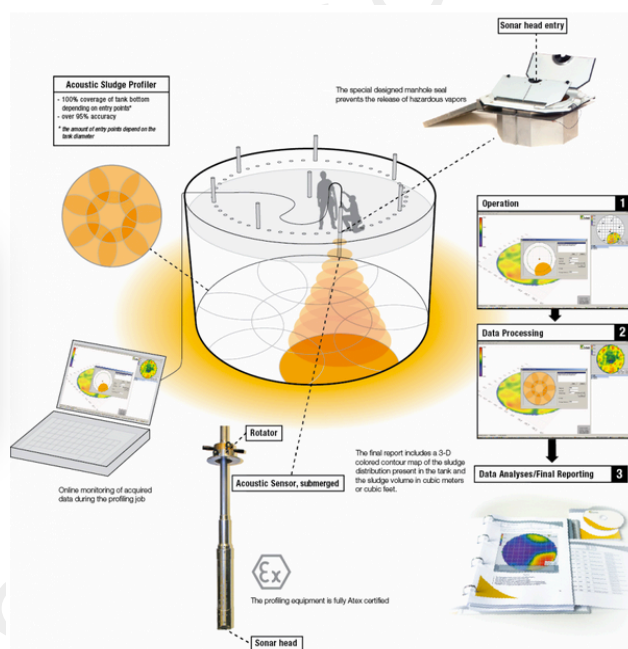
POSIZIONE DELL'OPERATORE

Esterno.

DIMENSIONE DEL SERBATOIO

Variabili.

CARATTERISTICHE DELLA SOLUZIONE TECNICA



METODO

Sensore acustico calato dalla sommità, in grado di scannerizzare con precisione il contenuto del serbatoio, calcolando volume dei fanghi e distribuzione tridimensionale, in modo tale da individuare la corretta modalità di svolgimento delle successive fasi di ispezione o pulizia del serbatoio.

CARATTERISTICHE DI MOBILITÀ

Sistema fisso, climbing.

STATO DELLA CISTERNA

In service.

CARATTERISTICHE DI ESPLOSIVITÀ

Alcuni dispositivi disponibili in commercio sono certificati ATEX.

CISTERNE E SERBATOI

