

ROBOT PER IL LAVAGGIO DI SERBATOI

ATTIVITÀ

UTILIZZO

Lavaggio di serbatoi interrati contenenti idrocarburi, prodotti petroliferi e petrolchimici.

POSIZIONE DELL'OPERATORE

Esterno.

DIMENSIONE DEL SERBATOIO

Grandi.



CARATTERISTICHE DELLA SOLUZIONE TECNICA



METODO

Il robot, azionato in remoto, entra nell'ambiente confinato, dove una serie di ugelli frontali svolge l'attività di pulizia e bonifica. Il ciclo di pulizia può comprendere le seguenti operazioni: aspirazione prodotto e svuotamento serbatoio a ciclo chiuso, apertura boccaporto, video ispezione, inserimento robot dal passo d'uomo e aspirazione residui/fondami, eventuale azionamento getti ad alta pressione per rottura incrostazioni fondo serbatoio e contemporanea aspirazione residui, degassificazione serbatoio a ciclo chiuso con impianto a carboni attivi, disincrostazione – lavaggio – pulizia serbatoio con testina rotante. Tutte le fasi del processo di pulizia sono interamente comandato dall'esterno.

CARATTERISTICHE DI MOBILITÀ

Sistema mobile, climbing.

STATO DELLA CISTERNA

Out-of-service.

CARATTERISTICHE DI ESPLOSIVITÀ

Alcuni robot e le relative pompe da vuoto sono certificati ATEX Zona 0. Possono essere inoltre supportati da un automezzo autonomo certificato ATEX Zona 1. Altri robot disponibili in commercio sono certificati ATEX Zona 1.

CISTERNE E SERBATOI

[[bancadellesoluzioni](http://bancadellesoluzioni.it)]

Per avere informazioni su come trovare questa soluzione, visita il sito safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzioni

CONOSCI O PRODUCI ALTRE SOLUZIONI COME QUESTA? SCRIVI A din.safetyengineering@unibo.it

AmbientiConfinati

