

# RULLIERA INOX PER LO SCORRIMENTO DELLE FORME NEL SALATOIO VERTICALE

ATTIVITÀ

## DESCRIZIONE

Movimentazione delle forme di formaggio nelle vasche del salatoio verticale.



## MODALITÀ D'USO

La rulliera (4) scorre sul fonte della vasca seguendo il trasferimento di ciascuna forma sullo scaffale inox (2). In tal modo si trasferisce la forma mediante scorrimento (3) fino al ripiano, senza sollevarla. Una volta riempito il ripiano si aziona il carroponete (1) che alza o abbassa lo scaffale per accedere al ripiano successivo (si vedano le schede dedicate).

Una volta terminata la fase di salatura si effettua l'operazione inversa. Stavolta però le forme non sono collocate sullo spersore, ma su un secondo scaffale inox che viene poi trasferito nella 'camera calda', prima dell'immagazzinamento.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Essendo in un locale con presenza di salamoia i materiali utilizzati devono tener conto dell'elevato potere di corrosione del sale. Tali attrezzature devono essere inserite nel programma di pulizia e sanificazione previsto dalle norme HACCP.

## COSTO

Non disponibile.

CARATTERISTICHE DELLA SOLUZIONE TECNICA

PRODUZIONE DI PARMIGIANO REGGIANO E GRANA

INDUSTRIA CASEARIA

[ [bancadellesoluzioni](http://bancadellesoluzioni.it) ]

Per avere informazioni su come trovare questa soluzione, visita il sito [safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzioni](http://safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzioni)  
CONOSCI O PRODUCI ALTRE SOLUZIONI COME QUESTA? SCRIVI A [din.safetyengineering@unibo.it](mailto:din.safetyengineering@unibo.it)