

MANIPOLATORE A BRACCIO

ATTIVITÀ

DESCRIZIONE

Sollevamento e movimentazione di oggetti pesanti, quali ad esempio le forme di formaggio grana intero.



MODALITÀ D'USO

I manipolatori industriali sono tipicamente utilizzati nelle industrie alimentari e farmaceutiche. Solitamente sono realizzati in acciaio inox. Il sistema di presa può essere di tipo diverso, ad esempio a gancio, a forche, a pinza meccanico o pneumatica, o a ventosa. Questi dispositivi utilizzano solitamente un sistema pneumatico di asservimento per eseguire diversi movimenti, quali le rotazioni e i basculamenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Esistono in commercio alcuni manipolatori a braccio dotati di sistema di presa in acciaio inox per la movimentazione di forme di grana all'interno degli impianti di produzione del formaggio. Il manipolatore è flessibile e adatto a carichi medi. Il sistema di presa è personalizzabile in funzione delle caratteristiche del prodotto da movimentare. Si riportano le specifiche tecniche di un generico manipolatore a braccio: Portata max netta: 80 kg, Raggio d'azione max - min: 4000 mm (con 40 kg di portata) - 400 mm, Escursione verticale: 1800 mm, Alimentazione: aria compressa 0,5÷0,8 Mpa (pulita, secca, senza olio).

COSTO

Non disponibile.

GESTIONE DEL MAGAZZINO E RIFORNIMENTO DEGLI SCAFFALI

GDO

CARATTERISTICHE DELLA SOLUZIONE TECNICA

[[bancadellesoluzioni](http://bancadellesoluzioni.it)]

Per avere informazioni su come trovare questa soluzione, visita il sito safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzioni
CONOSCI O PRODUCI ALTRE SOLUZIONI COME QUESTA? SCRIVI A din.safetyengineering@unibo.it